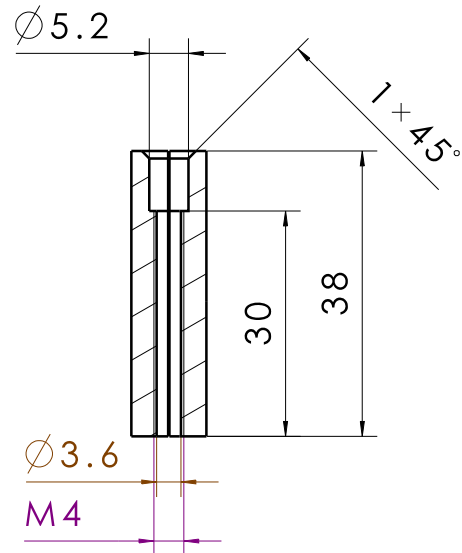
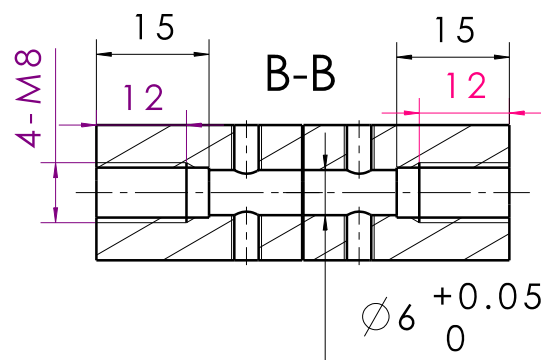
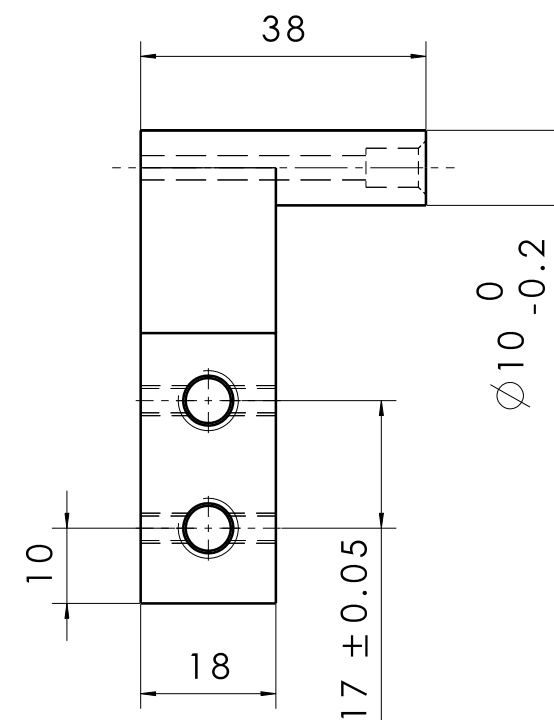
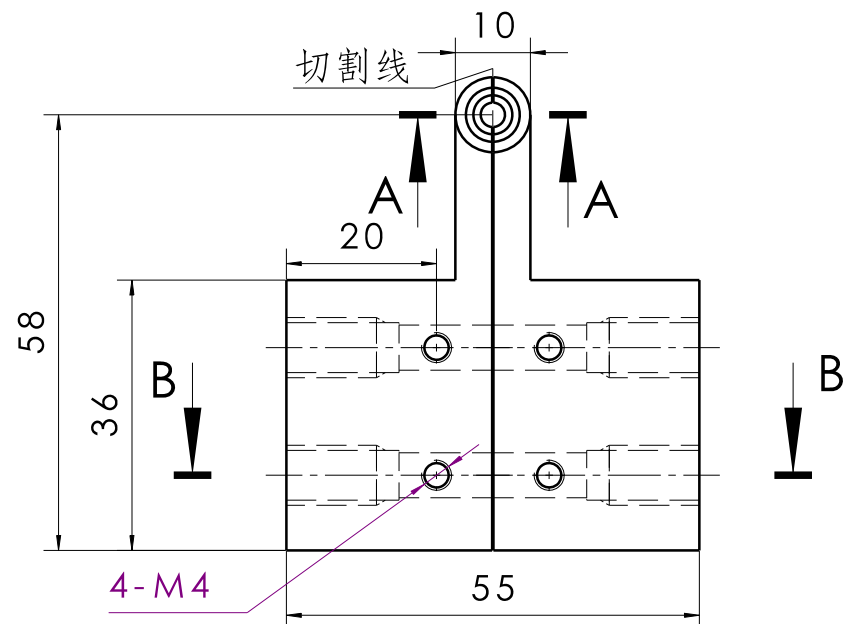
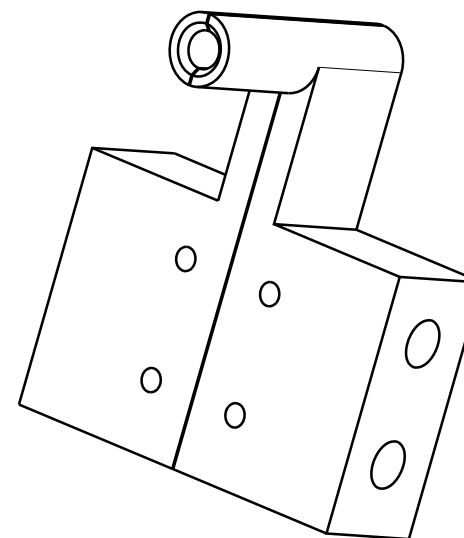


AGZ131.07\_V2

A-A

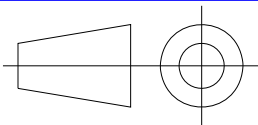



全部 1.6



## 技术要求

- 1、棱边倒钝，去除毛刺；
- 2、热处理硬度HRC58~62，不允许有氧化、脱碳、变形等缺陷；
- 3、整体加工完成后沿图示切割线进行分割，分割线宽度不大于0.2mm；
- 4、未注尺寸以3D数模为准。

 第一角投影视图	一般公差		 北京光华荣昌汽车部件有限公司			名称  气管夹头			
	线性	GB/T1804-f	材料  Cr12MoV						
	角度	GB/T1804-m							
	形位	GB/T1804-H							
特殊特性符号：【1】安全特性；【2】关键特性						件号(图号)  AGZ131.07_V2			
设计			标准化				阶段标记	重量(Kg)	比例
							A	——	1:1
审核			批准				共 1 张      第 1 张		

项目代码:

A3